

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від 30.01. 2024р. № 19/111/26/6106

На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 30.01.2024 № ЕД-19/111-24/5258-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 2-х арк. в 1 прим.
 2. Один ніж «Civivi model: Mini Elementum C18062Q-1», лише адресату.

Заступник директора

Володимир ФЕДЧЕНКО



Роман Кузьменко
UB
Київський НДЕКЦ МВС
№19/111/26-6106-2024 від 30.01.2024
КЕП: ФЕДЧЕНКО В. В. 30.01.2024 14:24
5E984D526F82F38F0400000012D5EF000EFE7604

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@ndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

30.01.2024

місто Київ

№ ЕД-19/111-24/5258-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 25.01.2024 надійшла заява № ЕД-19/111-24/5258-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) Civivi model: Mini Elementum C18062Q-1.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

«Методика експертно-криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивних схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

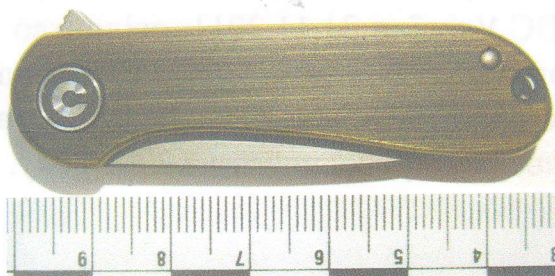
Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

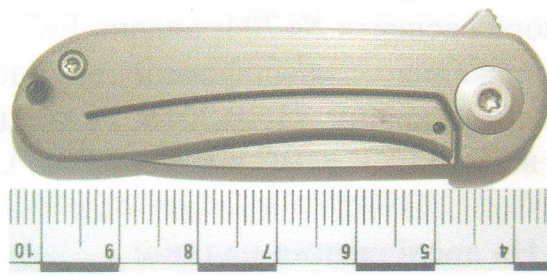
Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «Сівіві» білого кольору з габаритними розмірами 98x53x20мм. При відкритті картонної коробки в середині якого знаходиться один складний ніж в полімерному пакеті та одне металеве кільце.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводитися з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 64мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 111мм (на зобр. 3, 4).



Зображення 1.



Зображення 2.

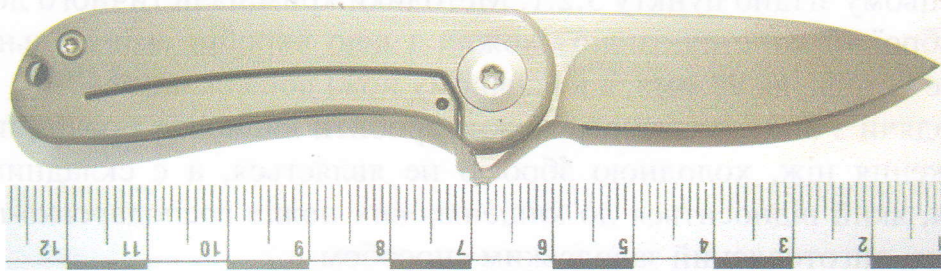
Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

Довжина клинка 47мм, найбільша ширина клинка 14мм, найбільша товщина клинка 2мм, ширина клинка в області п'яти 14мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок ввігнутої форми, сірого кольору, що притягується магнітом. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатора (на зобр. 3, 4). П'ята клинка в нижній частині виступає над обухом руків'я на 2мм, та має рифлену структуру. На п'яті клинка є маркування у вигляді напису «14C28N» (на зобр. 5).

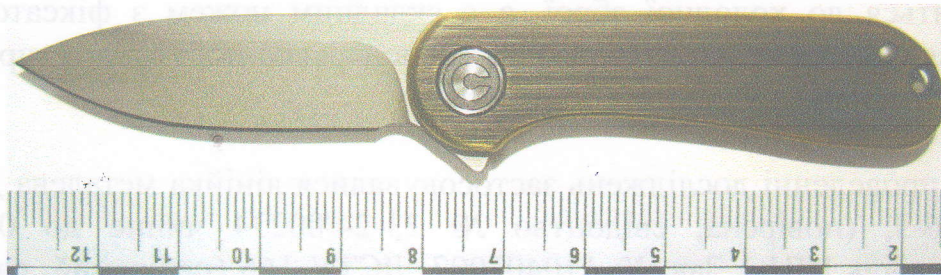
Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

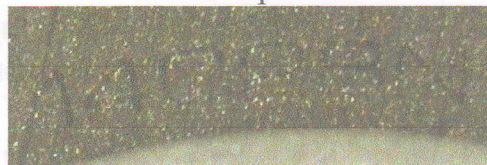


Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Збільшений вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.



Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я виготовлено з металу сірого кольору яке притягується магнітом. З одної сторони до руків'я кріпляться плашка коричневого кольору за допомогою двох гвинтів. Довжина руків'я 64мм, найбільша ширина 16мм, найбільша товщина 8мм. В кінці руків'я є один круглий наскрізний отвір. На руків'ї є маркування у вигляді літери «С» в колі (на зобр. 4).

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на руків'ї та клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з складними ножами з фіксатором.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 47мм.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножем з фіксатором, який відноситься до кишенькових ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Ніж «Civivi model: Mini Elementum C18062Q-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором, який відноситься до кишенькових ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/00234 чинне до 02.08.2024); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво № 23-18/00243 чинне до 04.08.2024); рулетка вимірвальна металева ДСТУ 4179, зав. № 26-2, (повірена, свідоцтво № 23-24/000237 чинне до 02.08.2024).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «hp 1010». Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж та металеве кільце) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «Civivi model: Mini Elementum C18062Q-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором, який відноситься до кишенькових ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

